

PosiTest DFT

Indicador del grosor de revestimiento
Manual de instrucciones ver. 2.0



Combo: mide en todos los metales.

La letra "F" (ferroso, Ej. acero) o "N" (no-ferroso, Ej. aluminio) aparece indicada con cada lectura dependiendo del sustrato. El indicador reconoce automáticamente el sustrato.

Ferroso: mide sólo en acero.

La letra "F" aparece siempre indicada.

Operación

Se enciende automáticamente al presionar la sonda.

Se apaga luego de 30 segundos de no actividad.

Colóquelo de forma plana asobre la superficie.

Sosténgalo firmemente. Cuando se obtenga la medida, la nueva lectura destellará y el indicador emitirá tonos 'bip'. Levante el indicador.

Unidades de medición

Mantenga ambos botones oprimidos para convertir de milésimas a micras y vice versa.

Puesta en cero

Presione y suelte ambos botones simultáneamente. El indicador destellará "0". Mida la parte no revestida. La puesta en cero proporciona una mayor precisión en la medición del espesor de recubrimiento.

Reset

Presione y suelte ambos botones 3 veces para volver a la configuración de fábrica. Esto es útil cuando se tiene una parte no revestida y esto evita la puesta en cero.


Voltear LCD

Presione cualquier boton para voltear pantalla.

Lainas

Las lainas se usan para hacer una revisión rápida de funcionamiento. También se usan como protección en superficies pegajosas, rugosas o calientes.

Pila alcalina AAA

Cambie cuando el símbolo se mantenga en LCD. 

Rango: 0-1000µm 0-40 mils

Precisión: ±(2µm +3%) ±(0,1 mils +3%)

Para mayor información, visite
www.defelsko.com/positestdft.htm

©DeFelsko Corporation EE. UU. 2007